

DIE SPOTTING PRESS

■プラスチック・ダイキャスト金型仕上用
反転式ダイスポッティングプレス

SDP series

■プレス金型仕上用
ダイスポッティングプレス

DPM series

■プレス金型仕上及びトライアウト用
トライアウトプレス

STR series

例えばモノづくりはゴールのない They say manufacture is a marathon with

よく言われることです。製品を構成する数多くの部品それ自体が精緻な知恵の結晶であり、技術の凝縮です。金型仕上げ用プレス、生産プレス、一般用生産プレス・・・私たちは、それらの製品一台一台にモノづくりの心を吹き込んでいきたいと考えています。

Each of the parts itself is the fruit of our wisdom and skill. Die-finish presses, production presses, general presses ... Whatever it is, we put our heart into every single machine we made.

油圧プレス組

SSANKI

生産財を支える生産財。

市場ニーズにフィットした製品開発に不可欠なのが高精度の生産設備です。私たちは設計から加工、組み立てまで一元的な情報の流れに基づき生産設備の高度な運用を図っています。

高効率ネットワーク。

受注から完成・納入まで、各業務に携わる関連セクションは全てオンラインで結ばれています。これらの高効率ネットワークが信頼の礎となっています。

良品を通して社会に貢献する。

1978年の創設以来、私ども三起精工は、技術主導型企业として油圧プレスに関する広範な可能性に取り組んで参りました。この間、反転式ダイスポッティングプレス、トライアウトプレス、トリミングプレス、成形プレス、ヘミングプレス、ホットプレスなど数多くの開発成果を幅広い分野に供給し続けることができましたのも皆様方のご支援、ご支持の賜物と深く感謝する次第です。今後も、私たちは精細化する市場ニーズに適確に対応しながら、さらに革新技術の構築・提案に邁進する考えです。三起精工の明日にご期待下さいますようお願い申し上げます。

いマラソン。
h no finish.

総合メーカー

SANKI

Industrial assets to back up industrial assets.

Sophisticated production facilities. That is the essential to develop products which can meet the market needs. We have the precision control system from design to manufacture and assembly to bring good products to the market.

Efficient networking.

Every section through receiving orders to manufacture and delivery is on-line system. Efficient networking is the foundation of reliability.

Contribute to society with excellent products.

Since the establishment of SANKI SEIKO in 1978, engineering process has been the key to explorer the wide possibilities of the hydraulic press of Sanki Seiko. Over the years, we have developed a number of press - reverse die spotting presses, trimming presses, molding presses, hemming presses and hot presses and supplied them to a wide range of fields. We are very grateful to our customers for giving us great support and encouragement all the time. We will continue to work hard toward a further building and proposing innovative technology and to meet the market needs in every detail. We appreciate your high expectations of Sanki Seiko, because we always welcome new challenges.

SDP series

For Plastic molds · Diecast molds spotting
SDP Reversing Type Die Spotting Press

プラスチック・ダイキャスト金型仕上用
反転式ダイスポッティングプレス



SDP-3525-500G



SDP-2015-300GI



SDP-1310-100TG

作業性を徹底追求。技術者をハードな作業姿勢から解放！
ますます高度化し、短納期化する金型仕上に。

プラスチック
ダイキャスト金型仕上

高精度	High accuracy
操作性	Super maneuverability
安全性	High safety level
省力化	Work efficiency

プラスチック金型、ダイキャスト金型の仕上作業の大幅な省力化を目的に開発された、SDPシリーズのダイスポッティングプレスは、各種金型の製作工程で大きな威力を発揮します。押ボタン操作によりテーブルボルスターの前進・後進、スライドの上昇・下降そして反転ボルスターの開閉がワンタッチで可能となり、金型の仕上作業が大幅にスピードアップします。

SDP series die spotting presses specially designed for die spotting are effective to improve the efficiency specially for the final stage of plastic and diecast mold production. Operation efficiency of die spotting process will be improved drastically with simple push button operation of table bolster, slide and slide bolster.

業界No.1の実績が金型仕上作業の効率化を約束します。



SDP-1007-50D

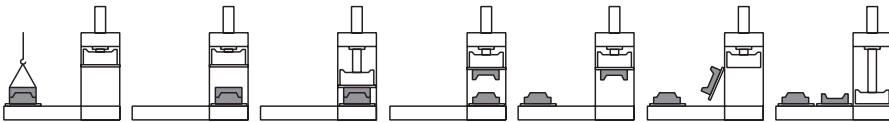


SDP-3020-500EG



SDP-2515-300D

作業工程

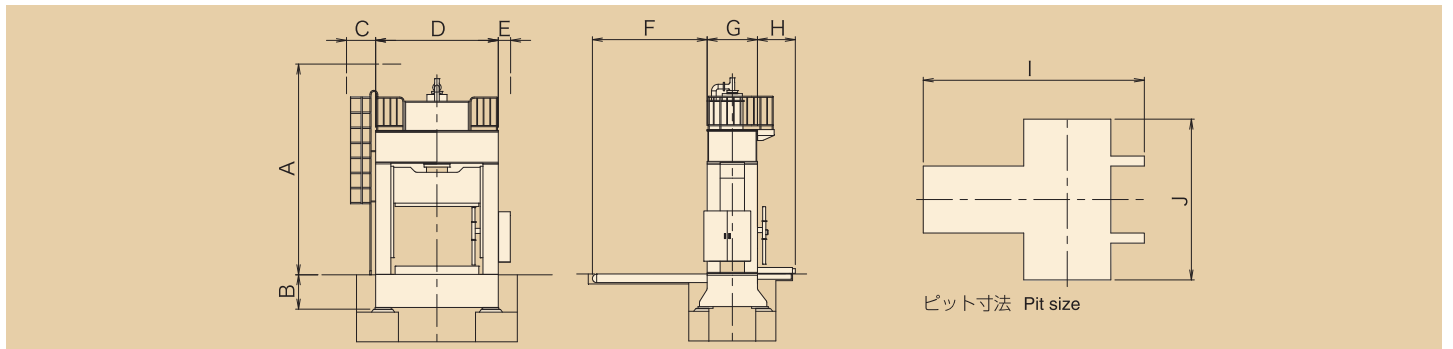


Specifications for SDP series SDPシリーズ標準仕様

本仕様は改良のために予告なしに変更する事があります

		SDP-1007-50	SDP-1310-100		SDP-1612-150		SDP-1813-200		SDP-2015-200		SDP-2515-200		SDP-2520-200		SDP-3020-300		SDP-3525-300	
加圧能力/Pressing capacity	kN	500	1000	2000	1500	2000	2000	2000	3000	2000	3000	2000	3000	3000	4000	3000	5000	
引上能力/Lifting capacity	kN	170	360	410	420	570	420	570	710	570	700	630	800	830	900	830	1000	
テーブルサイズ/Table Size	mm	1000X700	1300X1000		1600X1200		1800X1300		2000X1500		2500X1500		2500X2000		3000X2000		3500X2500	
テーブル高さ/Day Light	mm	900	1200		1500		1600		1800		2000		2300		2500		2600	
ストローク/Stroke	mm	850	1130		1340		1430		1570		1830		2110		2310		2410	
トライ仕様 device	射出能力/Injection capacity	CC	1000		1200		2800		2800		4800		15000		15000		15000	
	射出圧力/Injection pressurizing	Mpa	2		2		2		1.8		0.5~0.7		0.5~0.7		0.5~0.7		0.5~0.7	
下降速度/Descending Speed	mm/sec	75	70		80		80		80		80		80		80		80	
低速下降速度/Slow Descending Speed	mm/sec	27	22	18	22	20	14	23	17	22	19	26	8	23	18	23	18	
上昇速度/Ascending Speed	mm/sec	77	56	59	80	73	68	80	71	78	82	76	90	80	80	80	80	
モーター/Motor Output	KW	5.5	7.5		11		15		22		22		30		30		37	
金型最大重量/Max Mold Weight	ton	3	4		6		10		12		16		20		30		40	
上型最大重量/Max Upper Mold Weight	ton	1.5	2		3		4		6		8		10		15		20	

SDP-2515-200以上のトライ装置は別置タイプと致します。



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	WEIGHT
SDP-1007-50	3600	-	-	1770	250	2200	770	685	-	-	7ton
SDP-1310-100	4300	-	-	2270	300	2500	1080	790	-	-	14ton
SDP-1612-150	4800	640	1000	2650	300	3200	1200	1250	5800	3600	25ton
SDP-1813-200	5050	690	1000	2860	300	3300	1300	1350	6000	3800	33ton
SDP-2015-200	5500	690	1000	3240	300	3830	1500	1250	6700	4400	40ton
SDP-2515-300	6500	790	1000	3840	350	3950	1500	1150	6700	5000	52ton
SDP-2520-200	6800	800	1000	4000	350	4700	2000	1200	8100	5200	62ton
SDP-3020-300	7300	850	1000	4500	350	4900	2000	1150	8200	5900	81ton
SDP-3525-500	8300	990	1000	5200	350	5950	2500	1100	9700	6500	125ton

* 上記仕様は改造のために予告なしに変更する事があります。(詳細仕様は別途請求願います)
* 上記以外の仕様も承りますのでお問い合わせください

標準付属装置 / Standard equipments

●大型タッチパネル(G)

操作盤上に設置した8インチのタッチパネルにて、加圧力やスライド位置など各種設定ができ、高性能なセンサーにより、加圧力やスライド現在位置をデジタルにて正確に表示します。また、トラブル発生時には、異常内容を表示し復旧時間を短縮します。

●180°前方反転装置

上型を0~180°前方に任意の角度で反転し、最良の作業状態で安全に金型の仕上げや修正を行うことが出来ます。

●セーフティバー

スライド上限位置にてバーをセットすることで、プレス内での作業や点検整備時に作業者の安全を確保します。

●スライドロック装置

多段階ロックによりスライド停止時における自重での落下を防止します。スライド操作に合わせて自動的にロック・アンロックする安全装置です。
ただし、MODEL SDP-1007-50及びSDP-1310-100はセーフティバーのみと致します。

●光線式安全装置

プレス機前後面に設置し、動作中に危険範囲内に人体の一部やその他の物体が光線を遮断した場合、プレス機は直ちに停止して作業者の安全を確保し、事故を未然に防止するための装置です。

●警報装置

反転・ムービング・下降時に各々違う警報音を鳴らすことで、周りの作業者への安全の為に注意を喚起致します。

●バランス下降装置

金型の仕上げ時に上型と下型を合わせる時、バランス下降装置により上型の重量に見合った状態でソフトタッチすることが出来ます。
ただし、MODEL SDP-1007-50及びSDP-1310-100は自重下降装置のみと致します。

●稼働時間表示

プレス機をより長く安全にご使用いただくため、油圧作動油の交換時期や消耗品交換及びメンテナンス時期等、故障を未然に防止するための稼働時間を表示します。

●上型重量表示

スライドに取付られた上型重量をタッチパネル上に表示し、上型重量に見合ったバランス圧力を容易に設定でき、金型の仕上げや修正を迅速かつ正確に行えます。

●Touch control panel (G)

You can set the pressing pressure, slide position etc. It also displays the actual pressing pressure and slide position accurately. When trouble occurs, it shows error message and shorten the restoration time.

●180 degrees forward reversing device

The reversing table opens at arbitrary angle from 0 to 180 degrees and it helps you to repair the mold efficiently.

●Safety bar

Setting the bar at the slide upper limit ensure the operators safety during the work on the bed.

●Slide locking device

This multistage rack prevents the gravity fall when slide stops. It locks and unlocks automatically.

Note: This is not equipped with SDP-1007-50 and SDP-1310-100.

●Optical safety device

Equipped in front and rear of the press to prevent accident when human body or other things block the light screen.

●Alarm device

Different kinds of warning sound of when slide reversing, table moving and slide descending call the operator's attention.

●Balance descending device

It enables the soft touch when the upper mold touches the lower mold.

Note: This is not equipped with SDP-1007-50 and SDP-1310-100.

●Operating time display

It displays replacement time of hydraulic oil, time of maintenance or operating time etc. to prevent failure.

●Upper mold weight display

You can set the balance pressure match with upper mold weight and it helps you to repair the mold rapidly and accurately.

Option specifications for SDP series SDPシリーズ特別仕様



操作盤
Control panel



タッチパネル
Touch control panel



デジタル位置制御装置
Digital display & control



光線式安全装置&セフティーバー
Optical safety device & safety bar

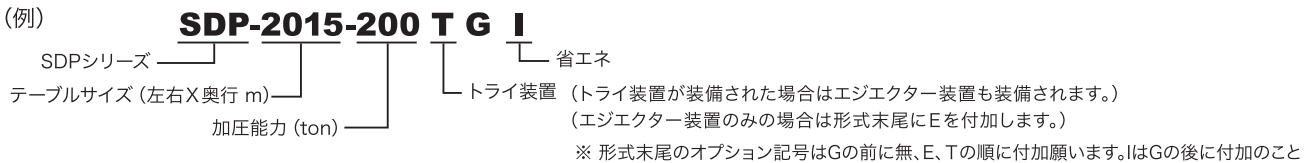


中子作用油圧源
Side core test system



SDP-2515-300D

形式説明 (例)



特別付属装置 / Optional equipments

●トライ装置 (T)

ダイスポッティングプレスに金型を取付けた状態でトライ作業を実施。ワックスによる成形品の試作により、製品形状やバリの発生時状況の確認を押しボタン操作で自動に素早く行うことが出来ます。

●エジエクター装置 (E)

金型に内蔵されているエジエクターピンの調整及び動作確認と、トライ時に試作品の取出しを行うことが出来ます。

●中子作用油圧源

金型に内蔵されている油圧シリンダーの動作確認と、操作盤上の押ボタン操作により行うことが出来ます。

●デジタル位置制御装置 (D)

磁歪式リニア変位センサーにより、スライドの現在位置を検出しながら合わせて減速位置や下限位置の設定がデジタルスイッチ操作で行え現在位置をデジタル表示します。

●省エネ (I)

インバータ制御を採用し、モーター回転数を動作ごとに最適化することで、従来機と比較して消費電力を大幅に削減します。また、ポンプ吐出量も最適制御することで作動油使用量も低減出来ます。

●オートクランプ装置

ダイスポッティングプレスへの金型取付作業を容易にししかも確実にするため、金型サイズや重量に見合ったクランプを取り付けることができます。

●Try system (T)

Trial injection of wax can be realized with the mold loaded on the press machine. Results of the injection produced can be checked quickly without removing the mold from the press.

●Ejector device (E)

You can adjust and check the operation of ejector pin of mold. You can also eject the prototype when trial.

●Side core test system

You can check the operation of hydraulic cylinder in mold by pushing button on the operation board.

●Digital display and control (D)

The present position of the slide is shown with linear sensor. The deceleration position and the lower limit position can be set with digital switch.

●Energy saving (I)

Using inverter-controlled motor can reduce electricity significantly compared to existing machines. It also can reduce the amount of oil by controlling the output capacity.

●Auto clamp device

You can assemble clamps which fits mold size and weight.

DPM series

Specified for press mold spotting
Die Spotting Press

プレス金型仕上用
ダイスポッティングプレス



DPM-4625-600G



DPM-3020-100D

専用機として開発された プレス金型仕上用ダイスポ

プレス金型
仕上専用機

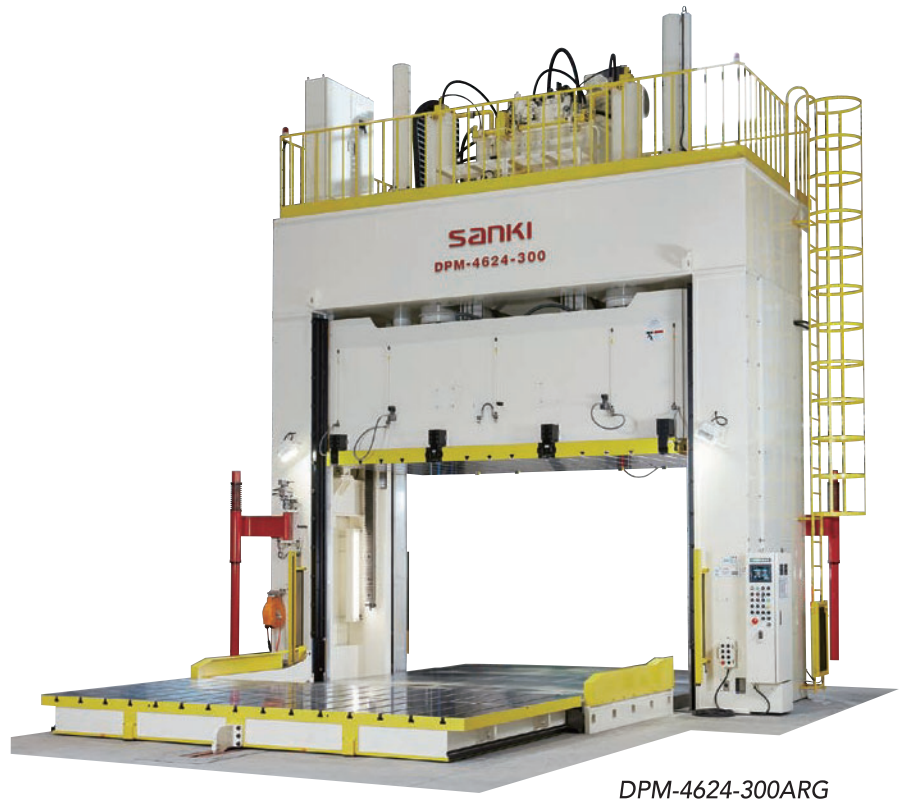
高精度	High accuracy
操作性	Super maneuverability
安全性	High safety level
省力化	Work efficiency

プレス金型の仕上用として開発された、DPMシリーズのダイスポッティングプレスは、高い設計思想に基づき、精度、操作性、安全性はもちろん、豊富なオプションを取り揃えたプレス金型用のダイスポッティングプレスです。

DPM series die spotting presses are specially designed for press mold spotting with high accuracy, operation efficiency, safety features and variety of optional features based on the well studied basic design policy.



DPM-3020-100ARG



DPM-4624-300ARG

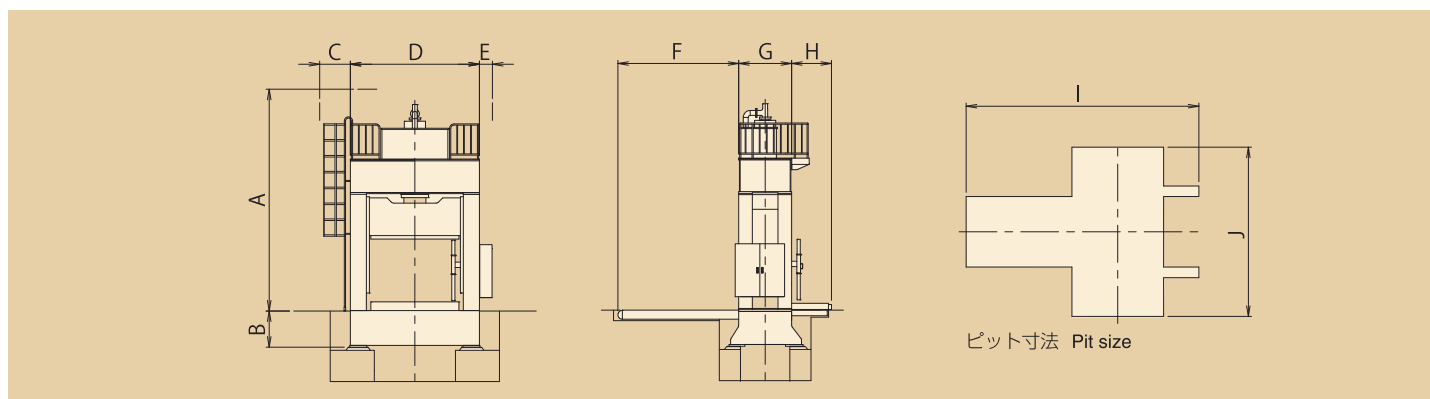


DPM-3525-500ARG

Specifications for DPM series DPMシリーズ標準仕様

本仕様は改良のために予告なしに変更する事があります

		DPM-1612-10	DPM-2015-20	DPM-2515-30	DPM-3020-50	DPM-3525-50	DPM-4025-100	DPM-4525-200
加圧能力/Pressing capacity	kN	100	200 300	300 500	500 1000	500 1000	1000 2000	2000 3000
引上能力/Lifting capacity	kN	60	120 180	150 300	300 500	150 500	500 1000	1000 1500
テーブルサイズ/Table Size	mm	1600X1200	2000X1500	2500X1500	3000X2000	3500X2500	4000X2500	4500X2500
デーライト/Day Light	mm	1300	1800	1900	2000	2100	2200	2200
ストローク/Stroke	mm	900	1300	1500	1500	1600	1700	1700
下降速度/Descending Speed	mm/sec	80	80	80	80	80	80	80
低速下降速度/Slow Descending Speed	mm/sec	15	15 15	15 15	15 15	15 15	15 15	15 15
上昇速度/Ascending Speed	mm/sec	80	80 80	80 80	80 80	80 80	80 80	80 80
モーター/Motor Output	KW	5.5	7.5 11	11 15	15 22	22 30	30 37	37 45
金型最大重量/Max Mold Weight	ton	3	8	10	14	16	20	30
上型最大重量/Max Upper Mold Weight	ton	1.5	4	5	7	8	10	15



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	WEIGHT
DPM-1612-10	4500	550	1000	2600	350	2150	1200	900	4200	3600	13ton
DPM-2015-20	5000	550	1000	3000	350	2450	1500	950	4850	4000	21ton
DPM-2515-30	5300	550	1000	3500	350	2450	1500	950	4850	4500	29ton
DPM-3020-50	6200	650	1000	4200	350	3150	2000	1050	6250	5600	43ton
DPM-3525-50	6400	750	1000	4700	350	3650	2500	1250	7400	6800	65ton
DPM-4025-100	6900	800	1000	5500	350	3650	2500	1250	7400	6800	77ton
DPM-4525-300	7300	1250	1000	6050	350	3650	2500	1250	7400	7600	110ton

* 上記仕様は改造のために予告なしに変更する事があります。(詳細仕様は別途請求願います)
* 上記以外の仕様も承りますので問い合わせください

標準付属装置 / Standard equipments

●大型タッチパネル(G)

操作盤上に設置した8インチのタッチパネルにて、加圧力やスライド位置など各種設定ができ、高性能なセンサーにより、加圧力やスライド現在位置をデジタルにて正確に表示します。また、トラブル発生時には、異常内容を表示し復旧時間を短縮します。

●セーフティバー

スライド上限位置にてバーをセットすることで、プレス内での作業や点検整備時に作業者の安全を確保します。

●スライドロック装置

多段式ラックによりスライド停止時における自重での落下を防止します。スライド操作に合わせて自動的にロック・アンロックする安全装置です。

●光線式安全装置

プレス機前面に設置し、動作中に危険範囲内に人体の一部やその他の物体が光線を遮断した場合、プレス機は直ちに停止して作業者の安全を確保し、事故を未然に防止するための装置です。

●警報装置

反転・ムービング・下降時に各々違う警報音を鳴らすことで、周りの作業者への安全の為に注意を喚起致します。

●バランス下降装置

金型の仕上げ時に上型と下型を合わせる時、バランス下降装置により上型の重量に見合った状態でソフトタッチすることが出来ます。(マイクロアジャスト装置付は自重下降装置となります。)

●加圧保持回路

金型内のスプリング対応として、加圧時にボタンを放しても加圧圧力をキープし、金型合わせ作業に高い効果を発揮します。

●稼働時間表示

プレス機をより長く安全にご使用いただくため、油圧作動油の交換時期や消耗品交換及びメンテナンス時期等、故障を未然に防止するための稼働時間を表示します。

●上型重量表示

スライドに取付られた上型重量をタッチパネル上に表示し、上型重量に見合ったバランス圧力を容易に設定でき、金型の仕上げや修正を迅速かつ正確に行えます。

●Touch control panel (G)

You can set the pressing pressure, slide position etc. It also displays the actual pressing pressure and slide position accurately. When trouble occurs, it shows error message and shorten the restoration time.

●Safety bar

Setting the bar at the slide upper limit ensure the operators safety during the work on the bed.

●Slide locking device

This multistage rack prevents the gravity fall when slide stops. It locks and unlocks automatically.

●Optical safety device

Equipped in front and rear of the press to prevent accident when human body or other things block the light screen.

●Alarm device

Different kinds of warning sound of when slide reversing, table moving and slide descending call the operator's attention.

●Balance descending device

It enables the soft touch when the upper mold touches the lower mold. (Self-weight descending device for the press machine equipped with micro adjust.)

●Pressure hold circuit

It keeps the pressing pressure even when releasing the button during press.

●Operating time display

It displays replacement time of hydraulic oil, time of maintenance or operating time etc. to prevent failure.

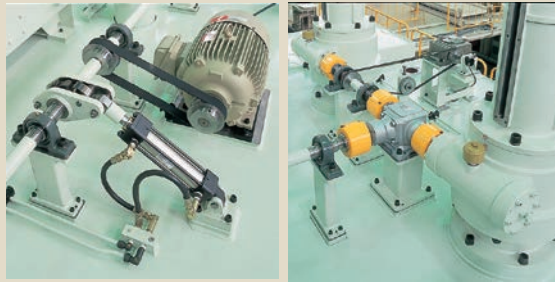
●Upper mold weight display

You can set the balance pressure match with upper mold weight and it helps you to repair the mold rapidly and accurately.

Option specifications for DPM series DPMシリーズ特別仕様



操作盤
Control panel



マイクロアジャスト装置
Micro adjust system

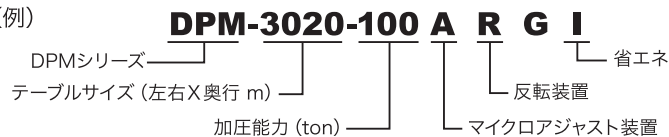


ベッド上部及び反転装置
Upper part of bed and reversing device



DPM-3525-500ARSG

形式説明 (例)



※ 形式末尾のオプション記号はA, R, Iの順に付加願います。

特別付属装置 / Optional equipments

●マイクロアジャスト装置(A)

油圧制御では実現出来ないスライド下降0.05mmの精密操作と高い再現性をメカニカルな方法で実現。ピアス型やブランク及びトリム型の刃合わせ等に威力を発揮します。

●180°前方反転装置(R)

上型を0~180°前方に任意の角度で反転し、最良の作業状態で安全に金型の仕上げや修正を行うことができます。

●省エネ(I)

インバータ制御を採用し、モーター回転数を動作毎に最適化することで、従来機と比較して消費電力を大幅に削減します。また、ポンプ吐出量も最適制御することで作動油使用量も削減出来ます。

●デジタル位置制御装置(D)

磁歪式リニア変位センサーにより、スライドの現在位置を検出しながら合わせて減速位置や下限位置の設定がデジタルスイッチ操作で行え、現在位置をデジタル表示します。

●イコライザー装置

プレス機のスライドの前後に取り付けたラックとピニオンによるイコライザー装置により、平行精度をメカニカルに補助して高い精度を維持します。

●オートクランプ装置

ダイスポッティングプレスへの金型取付作業を容易にしかも確実にを行うため、金型サイズや重量に見合ったクランプを取り付けることができます。

●Micro adjust system (A)

This is designed for god performance in finishing the pierce, trimming and blank mold. It ensures accurate and precise slide position control of 0.05 mm for every single stroke of control switch by the mechanical method.

●180 degrees forward reversing device (R)

The reversing table opens at arbitrary angle from 0 to 180 degrees and it helps you to repair the mold efficiently.

●Energy saving (I)

Using inverter-controlled motor can reduce electricity significantly compared to existing machines. It also can reduce the amount of oil by controlling the output capacity.

●Digital display and control (D)

The present position of the slide is shown with linear sensor. The deceleration position and the lower limit position can be set with digital switch.

●Equalizer device

It keeps the parallelism in high accuracy.

●Auto clamp device

You can assemble clamps which fits mold size and weight.

STR series

Specified for press mold spotting and tryout Process
Tryout Press

プレス金型仕上げ及びトライアウト専用
トライアウトプレス



STR-3020-1500MG



STR-3020-500MARS

技術者はもう無駄な作業時間を使わない。
型合わせ → トライ、連続作業で省力化。

プレス金型仕上げ及び
トライアウト専用機

高精度	High accuracy
操作性	Super maneuverability
安全性	High safety level
省力化	Work efficiency

STRシリーズのトライアウトプレスは金型の仕上げ、トライそして少量生産機能迄をも兼ね備えたプレス金型用のダイスポです。型合わせから試作へと連続作業が可能なトライアウトプレスで稼働率も大幅に向上します。

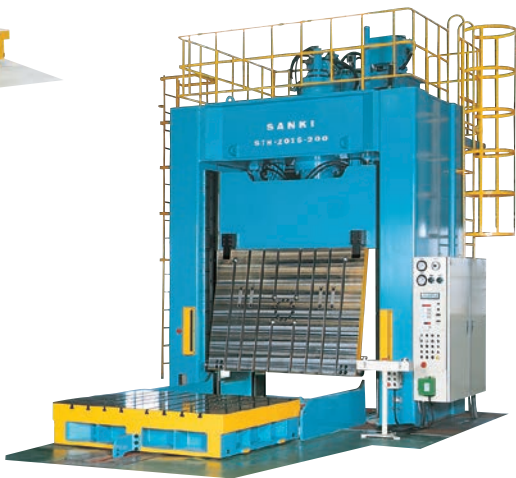
STR series tryout presses are specially designed for spotting of press mold, tryout and small lot production of sheet metal products. Excellent work efficiency can be realized with STR series tryout presses.



STR-2515-300MRS



STR-3522-1000MARS



STR-2015-200MR



STR-1612-500G



STR-1612-800GI

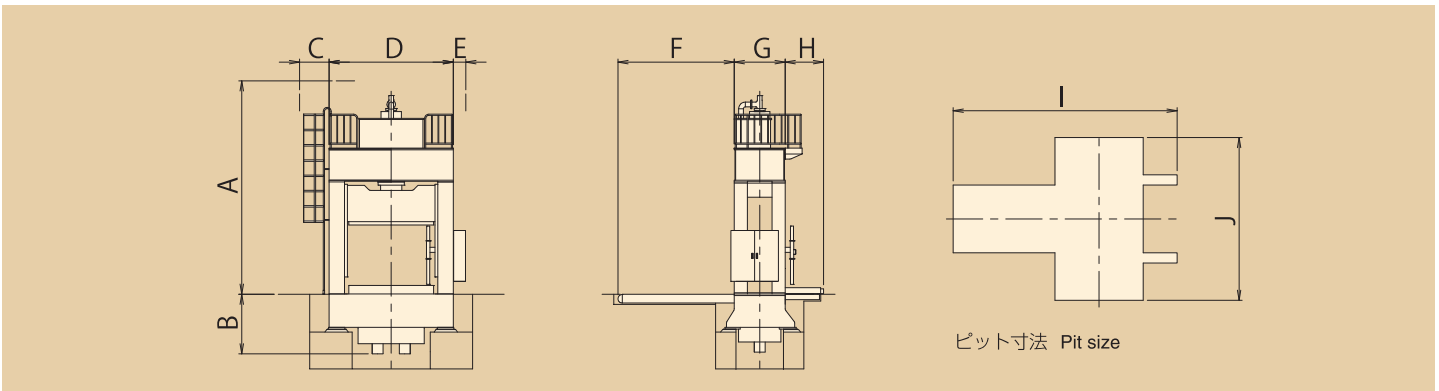


STR-2515-1500GI

Specifications for STR series STRシリーズ標準仕様

本仕様は改良のために予告なしに変更する事があります

		STR-1612-200	STR-2015-300	STR-2515-400	STR-3020-500	STR-3520-800	STR-4025-1000	
主プレス Main Press	加圧能力/Pressing capacity	kN	2000	3000	4000	5000	8000	10000
	引上能力/Lifting capacity	kN	200	300	400	500	800	1000
	テーブルサイズ/Table Size	mm	1600X1200	2000X1500	2500X1500	3000X2000	3500X2500	4000X2500
	デーライト/Day Light	mm	1300	1600	1800	2000	2100	2600
	ストローク/Stroke	mm	1000	1200	1400	1500	1600	2400
	下降速度/Descending Speed	mm/sec	150	150	150	150	150	150
	加圧速度/Slow Descending Speed	mm/sec	8~18	5~15	7~20	8~19	8~19	8~18
	上昇速度/Ascending Speed	mm/sec	150	150	150	150	150	150
ダイク Die Cushion	出力/Output	kN	500	750	1000	1250	1500	3000
	ストローク/Stroke	mm	200	250	300	300	300	350
	パッド面積/Pad Dimensions	mm	1000X700	1100X820	1300X800	2200X1200	2300X1250	2400X1400
	上昇速度/Ascending Speed	mm/sec	50	50	50	50	50	50
	モーター/Morot Output	KW	18.5	22	37	45	75	110
	金型最大重量/Max Mold Weight	ton	3	8	10	14	16	20
	上型最大重量/Max Upper Mold Weight	ton	1.5	4	5	7	8	10



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	WEIGHT
1612	4800	1000	1000	2600	350	2150	1200	800	4200	4000	30
2015	6100	1000	1000	3300	350	2450	1500	1300	4850	4500	50
2515	6200	1000	1000	3850	350	2450	1500	1300	4850	5250	70
3020	7100	1100	1000	4550	350	3150	2000	1500	6250	6000	100
3520	7200	1100	1000	5050	350	3150	2000	1500	6250	6500	150
4025	8500	1250	1000	5900	350	3650	2500	1600	7400	7500	200

*上記仕様は改造のために予告なしに変更する事があります。(詳細仕様は別途請求願います)
*上記以外の仕様も承りますので問い合わせください

標準付属装置 / Standard equipments

●大型タッチパネル(G)

操作盤上に設置した8インチのタッチパネルにて、加圧力やスライド位置など各種設定ができ、高性能なセンサーにより、加圧力やスライド現在位置をデジタルにて正確に表示します。また、トラブル発生時には、異常内容を表示し復旧時間を短縮します。

●セーフティバー

スライド上限位置にてバーをセットすることで、プレス内での作業や点検整備時に作業者の安全を確保します。

●スライドロック装置

多段式ラックによりスライド停止時における自重での落下を防止します。スライド操作に合わせて自動的にロック・アンロックする安全装置です。

●光線式安全装置

プレス機前後面に設置し、動作中に危険範囲内に人体の一部やその他の物体が光線を遮断した場合、プレス機は直ちに停止して作業者の安全を確保し、事故を未然に防止するための装置です。

●警報装置

反転・ムービング・下降時に各々違う警報音を鳴らすことで、周りの作業者への安全の為に注意を喚起致します。

●バランス下降装置

金型の仕上げ時に上型と下型を合わせる時、バランス下降装置により上型の重量に見合った状態でソフトタッチすることが出来ます。(マイクロアジャスト装置付は自重下降となります。)

●加圧保持回路

金型内のスプリング対応として、加圧時にボタンを放しても加圧圧力をキープし、金型合わせ作業に高い効果を発揮します。

●稼働時間表示

プレス機をより長く安全にご使用いただくため、油圧作動油の交換時期や消耗品交換及びメンテナンス時期等、故障を未然に防止するための稼働時間を表示します。

●上型重量表示

スライドに取付られた上型重量をタッチパネル上に表示し、上型重量に見合ったバランス圧力を容易に設定でき、金型の仕上げや修正を迅速かつ正確に行えます。

●Touch control panel (G)

You can set the pressing pressure, slide position etc. It also displays the actual pressing pressure and slide position accurately. When trouble occurs, it shows error message and shorten the restoration time.

●Safety bar

Setting the bar at the slide upper limit ensures the operators safety during the work on the bed.

●Slide locking device

This multistage rack prevents the gravity fall when slide stops. It locks and unlocks automatically.

●Optical safety device

Equipped in front and rear of the press to prevent accident when human body or other things block the light screen.

●Alarm device

Different kinds of warning sound of when slide reversing, table moving and slide descending call the operator's attention.

●Balance descending device

It enables the soft touch when the upper mold touches the lower mold. (Self-weight descending device for the press machine equipped with micro adjust.)

●Pressure hold circuit

It keeps the pressing pressure even when releasing the button during press.

●Operating time display

It displays replacement time of hydraulic oil, time of maintenance or operating time etc. to prevent failure.

●Upper mold weight display

You can set the balance pressure match with upper mold weight and it helps you to repair the mold rapidly and accurately.

Option specifications for STR series STRシリーズ特別仕様



操作盤
Control panel

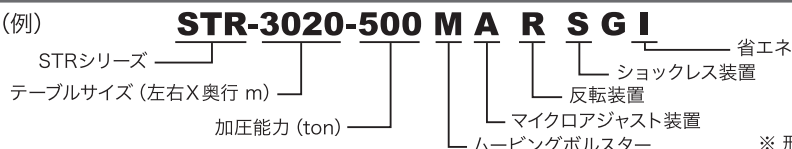


ショックレス装置
Shock less system



STR-3020-1000MARG

形式説明 (例)



※ 形式末尾のオプション記号は M、A、R、S、Iの順に付加願います。

特別付属装置 / Optional equipments

●マイクロアジャスト装置(A)

油圧制御では実現出来ないスライド下降0.05mmの精密操作と高い再現性をメカニカルな方法で実現。ピաս型やブランク型及びトリム型の刃合わせ等に威力を発揮します。

●180°前方反転装置(R)

上型を0~180°前方に任意の角度で反転し、最良の作業状態で安全に金型の仕上げや修正を行うことが出来ます。

●ショックレス装置(S)

ピラス型やブランク及びトリム型のトライや試作時に威力を発揮。抜き作業時のショックや振動及び騒音を大幅に軽減します。

●マルチクッション

モニター画面をマルチに設定することで、クッション使用時の位置と出力の設定を最大30ポイントまで入力可能で、これを1パターンとし、100パターンの登録が出来ます。また、画面をシングルに設定することにより従来通りの位置と出力を一定にすることも可能です。

●省エネ(I)

インバータ制御を採用し、モーター回転数を動作毎に最適化することで、従来機と比較して消費電力を大幅に削減します。また、ポンプ吐出量も最適制御することで作動油使用量も低減出来ます。

●デジタル位置制御装置(D)

磁歪式ニア変位センサーにより、スライドの現在位置を検出しながら合わせて減速位置や下限位置の設定がデジタルスイッチ操作で行え、現在位置をデジタル表示します。

●オートクランプ装置

トライプレスへの金型取付作業を容易にしかも確実にを行うため、金型サイズや重量に見合ったクランプを取り付けることができます。

●Micro adjust system (A)

This is designed for god performance in finishing the pierce, trimming and blank mold. It ensures accurate and precise slide position control of 0.05 mm for every single stroke of control switch by the mechanical method.

●180 degrees forward reversing device (R)

The reversing table opens at arbitrary angle from 0 to 180 degrees and it helps you to repair the mold efficiently.

●Shockless device (S)

It reduces shock, vibration or noise significantly during trial operation of the pierce, trimming and blank mold.

●Multi cushion

You can input the cushion position and output setting up to 30 point. 100 pattern registration is available.

●Energy saving (I)

Using inverter-controlled motor can reduce electricity significantly compared to existing machines. It also can reduce the amount of oil by controlling the output capacity.

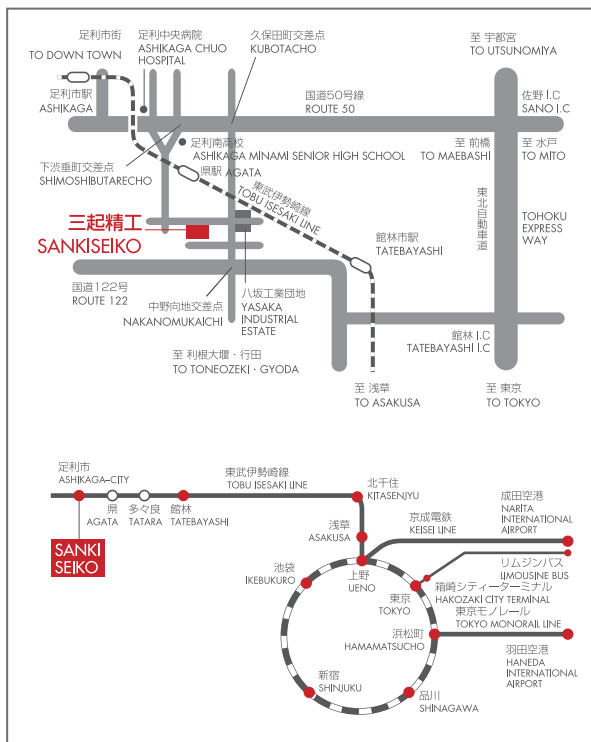
●Digital display and control (D)

The present position of the slide is shown with linear sensor. The deceleration position and the lower limit position can be set with digital switch.

●Auto clamp device

You can assemble clamps which fits mold size and weight.

● 案内図 (Guide to Head Office and Factory)



sanki 三起精工株式会社
SANKI SEIKO CO.,LTD.

本社/工場 ● Head office

〒326-0328 栃木県足利市県町890-4
 890-4, Agata, Ashikaga, Tochigi., 326-0328 JAPAN.
 TEL.0284-72-2002 FAX.0284-72-2070
 E-mail : sanki@sanki-seiko.co.jp
 URL : <http://www.sanki-seiko.co.jp>

名古屋営業所 ● Nagoya Branch

〒463-0033 名古屋市守山区森孝東2-120 パウゼ藤カ丘105
 105 Pause Fujigaoka, 2-120, Moritaka Higashi, Moriyama,
 Nagoya, Aichi., 463-0033 JAPAN
 TEL.052-779-2431 FAX.052-779-2434